

ŠTRUKTÚROVANÝ ROZPOČET

Por. číslo	Názov výdavku	Odkladné meno výrobu logického celku, resp. prídavných zariadení príslušenstva	Typové označenie logického celku, resp. prídavných zariadení príslušenstva	Minimálne parametre	Všet ných parametrov resp. ano/nie	Merná jednotka	Počet jednotiek	Jednotková cena bez DPH	Cena celkom bez DPH
1	Modul odvíjania surovej antikor pásky			Napájanie 3+N+PE 400V 50Hz Max kapacita (hmotnosť) surovej pásky nosnosť odvíjačky min 250 kg Vnútorný priemer zvitku max 500 mm Nosný bubon zvitku s rozšírením stred trňa áno Maximálny prípustný vonkajší priemer zvitku minimálne 1000 mm Maximálna rýchlosť odvíjania surovej pásky minimálne 20 m / min Výkon motora odvíjačky v rozsahu 0.5 až 1.5 kW Ovládanie motora frekvenčným meničom áno Brzda odvíjacieho kotúča áno, typ brzdy: ..... Bezkontaktné snímače úroveň zložného previsu pásky áno, typ snímačov: ..... Automatická regulácia dopĺňania zložného previsu surovej pásky pred profil. modulom áno		ks	1		
2	Modul profilovania a rovnania nosnej pásky			Napájanie 3+N+PE 400V 50Hz Výkon servomotoru pohonu s odmeriavaním v rozsahu 2.2 až 3 kW Presnosť odmeriavania dĺžky posunu Maximálna tolerancia ±0.25 mm Priemer profilovacích valcov v rozsahu 80 až 130 mm Priemer rovnacích valcov v rozsahu 35 až 45 mm Počet rovnacích valcov v rozsahu 7 - 9 Spoločný pohon profilovacích a rovnacích valcov áno Pohon valcov ozubeným remeňom áno Mechanické nastavenie polohy rovnacích valcov s mierkou áno Mikroprocesorové riadenie celého procesu - profilovanie + dierovanie + strih áno Riadenie zostavy / výber programu dotykový farebný displej minimálne 7" Kapacita pamäte uložených programov minimálne 10 programov		ks	1		
3	Modul lisu s ovládaním nástrojom			Napájanie 3+N+PE 400V 50Hz Excentrický lis s pohonom elektromotorom cez vzduchom ovládanú spojku s riadiacim bezpečnostným ventilom áno Tvárnica (menovitá) sila lisu min 100 kN Minimálna hmotnosť lisu 1100 kg Max. počet zdvihov lisu minimálne 75 / min Výška stola lisu od podlahy 750 - 950 mm Pracovný priestor lisu - výška minimálne 225 mm - šírka minimálne 450 mm - hĺbka (vylodenie) minimálne 165 mm Bezpečnostná ochrana pracovného priestoru áno Ovládanie pracovných režimov zariadenie; jednotlivý zdvih externým ovládaním; jednotlivý zdvih obojučne Výkon motora v rozsahu 1 až 4 kW Dierovací a strižný nástroj s nezávisle ovládaným strižníkom áno Pracovná dĺžka dierovacieho nástroja minimálne 500 mm PLC jednotka ovládania a diagnostiky lisu s displejom veľkosť displeja minimálne 7" Externé riadenie zdvihov lisu a nezávisle ovládanie strižníka áno / nie		ks	1		
4	Modul automatického posunu nosnej pásky pod elektródami bodovacej zväračky			Napájanie 3+N+PE 400V 50Hz Výkon servomotoru pohonu s odmeriavaním v rozsahu 0.4 až 0.75 kW Presnosť odmeriavania posunu nosnej pásky Maximálna tolerancia ±0.1 mm Nastaviteľný krok rosteče zvarov minimálne v rozsahu 20 - 50 mm Osový posun podávača pásky a vodiaceho prípravku zaťaženia tyčiek voči elektródam nastaviteľný v rozsahu 0 - 200 mm Konfigurácia nosnej konštrukcie, podávača pásky a vodiaceho prípravku zaťaženia tyčiek umožňujúca jednoduchý prístup obsluhu na čistenie a nastavenie zväracích elektród áno Nosná konštrukcia podávacieho automatu s integrovaným podstavcom pre bodovú zväračku a integrovanými vstupným a výstupným stolom spracovávaných dielov áno PLC jednotka ovládania, zaťažovania pracovných parametrov a diagnostiku s displejom veľkosť displeja minimálne 7" Riadenie zostavy s externým zariadením (bodovacia zväračka) / výber programu áno		ks	1		
5	Modul bodovej odporovej zväračky			Napájanie 2PEN 400V 50Hz / TN - C - S Priamočiarý pohyb hornej elektródy áno Pohon pohybu hornej elektródy pneumatický válec Maximálna príťažná sila hornej elektródy minimálne 250 daN Vyrozenie ramien elektród minimálne 200 mm Výkon zväračky minimálne 20 kVA Ovládanie zväračky externým signálom áno Rýchlosť - max. počet zvarov / min minimálne 80 zvarov / min Maximálny zvärací prúd minimálne 12 kA Vodné chladenie elektród áno Minimálny tlak chladiacej vody minimálne 0.13 Mpa Samo diagnostika a diagnostika zväračky áno / nie Mikroprocesorové riadenie zväracieho procesu áno Kapacita pamäte na zväracie programy minimálne 25 programov		ks	1		
	Ďalšie požiadavky k dodaniu a skúškam stroja			Vykonanie všetkých východiskových prehľadov, odborných skúšok, revízií a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovených platnou legislatívou EÚ a SR vrátane T1 SR posúdenia (Technická inspekcia) áno Návod na obsluhu v slovenskom alebo českom jazyku áno / jazyková verzia: ..... Záručná doba minimálne 24 mesiacov s odstránením závady na mieste inštalácie stroja 24 mesiacov,áno Doprava na miesto inštalácie áno Inštalácia a uvedenie do prevádzky áno		ks	1		
<b>Spolu:</b>									